



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ  
РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ  
Федеральное бюджетное учреждение  
«ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕГИОНАЛЬНЫЙ  
ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦИИ,  
МЕТРОЛОГИИ И ИСПЫТАНИЙ  
В КИРОВСКОЙ ОБЛАСТИ»  
(ФБУ «Кировский ЦСМ»)  
ул. Попова, д.9, г. Киров, 610035  
приёмная директора (8332) 63-08-06, факс: 57-18-67,  
бухгалтерия: 63-15-09, бюро приёмки СИ: 63-15-08  
ОКПО: 02567389, ОГРН: 1034316502010,  
ИНН/КПП: 4316002168 / 431501001

«04» 02 2015 г. № 14-51/92

На № 30.13-02 от «28» января 2015г.

О подтверждении соответствия

КОПИЯ ВЕРНА  
Юрисконсульт бюро



Техническому директору

ЗАО «ОМЗ»

Нелюбину С.А.

612740, Кировская обл., г. Омутнинск,

ул. Коковихина, д.2

Тел. (83352) 4-13-33

На Ваш запрос сообщая следующее.

Согласно «Информации о продукции, подлежащей обязательному подтверждению соответствия (в форме обязательной сертификации), с указанием нормативных документов, устанавливающих обязательные требования» и «Информации о продукции, подлежащей обязательному подтверждению соответствия (в форме принятия декларации о соответствии), с указанием нормативных документов, устанавливающих обязательные требования», разработанных в соответствии с пунктом 3 Постановления Правительства Российской Федерации от 01.12.2009 № 982 «Об утверждении единого перечня продукции, подлежащей обязательной сертификации, и единого перечня продукции, подтверждение соответствия которой осуществляется в форме принятия декларации о соответствии».

- изделия посуды-хозяйственные стальные оцинкованные (код ОКП 14 8400, ТН ВЭД 7323 99 9900), в том числе:

- ведро оцинкованное;
- таз оцинкованный;
- бак оцинкованный;
- ванна оцинкованная;
- ковш оцинкованный;
- лейка оцинкованная;

- совок зольный (код ОКП 14 8929, ТН ВЭД 7323 99 9900), по состоянию на 02.02.2015 не требуют обязательного подтверждения соответствия.

13 ЯНВ 2015

2015-1035

Также данная продукция не включена в Единый перечень продукции, подлежащей обязательной оценке (подтверждению) соответствия в рамках Таможенного союза с выдачей единых документов, утвержденный Решением Комиссии таможенного союза от 7 апреля 2011 г. № 620 и на нее не распространяются требования по подтверждению соответствия действующих технических регламентов.

Одновременно ставим Вас в известность, что вышеуказанные документы могут изменяться и дополняться. В этом случае данная информация не распространяется на продукцию, включаемую во вносимые изменения и дополнения.

Директор



В.Б.Елшин



## Технический паспорт

### Ведро оцинкованное

Посуда хозяйственная оцинкованная изготавливается в соответствии с требованиями ГОСТ 20558-82 по рабочим чертежам и образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке.

Изделия **предназначены** для переноски холодной воды, горючесмазочных материалов, использования в сельском хозяйстве и в быту. Масса переносимых грузов не должна превышать номинальный вес вмещающейся воды.

#### Технические характеристики

Посуда изготавливается из стали холодного проката марок 08 КП, 08 Ю, 08 ПС. Толщина стали, применяемой для изготовления 0,40-0,6 мм.

Цинковое покрытие на изделии светлое, плотное, равномерное по всей поверхности изделия, имеет прочное сцепление с основным металлом, без отслоений, трещин и нарушения сплошности.

Изделия шивные, водонепроницаемые, швы ровные, без резких выступов за пределы контура изделия, ручки посуды имеют удобную форму. Посуда устойчивая.

Для изготовления проволочной арматуры (дужек) применяют оцинкованную проволоку диаметром 5 мм

Для крепления арматуры применяют стальные заклепки

Жесткость корпуса изделий обеспечивается конструкцией и выполнением специальных ребер жесткости, которые имеют правильную четкую форму и располагаются по всей длине или периметру без видимых перекосов.

На поверхности изделий допускаются следы от инструмента без обнажения стальной основы.

Допускается отслоение цинкового покрытия на дужках в местах гибки.

Герметизация швов изделий проводится нанесением на фальцы заготовок перед шивкой уплотнительной пасты по нормативно-технической документации, выдерживающей температуру не менее 100 °С в течение 40 ч и не выше 0 °С в течение 24 ч без крошения и растрескивания.

Допускается наличие пасты около зауров дна и швов.

**Обозначение** посуды должно включать следующие элементы: наименование посуды, вместимость в литрах (9,12, 15), штрих-код.

**Поставляются** конусные изделия вложенными одно в другое, обвязанными проволокой. Обвязка должна исключать возможность перемещения изделий в связках. Масса связки должна быть не более 15 кг.

Изделия **транспортируют** любым видом транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

Изделия должны **храниться** в закрытом складском помещении при температуре от +40 °С до -50 °С и относительной влажности воздуха не более 75% при +20 °С. При хранении изделия не должны подвергаться воздействию пылящих и химически активных веществ.



**Инструкция по эксплуатации:** поставьте изделие на ровную поверхность, наполните, поднимите за ручку и переместите в точку назначения. После использования вымойте и просушите. Изделие нельзя бросать, использовать как подставку/стул, дергать за ручки. В процессе использования возможна частичная деформация изделия, в зависимости от области применения, что не является браком.

Изготовитель **гарантирует** в срок 12 месяцев с момента отгрузки соответствие изделия требованиям стандарта при соблюдении условий эксплуатации и хранения. Срок годности не ограничен.

Дата производства: май 2016 года

Производитель: АО «Омутнинский металлургический завод», ИНН/ОГРН 4322000130/1024300962971, 612740, Россия, Кировская область, г. Омутнинск, ул. Коковихина, 2, Тел.: (83352) 4-10-90, 4-16-48, эл. почта: metiz@ommet.ru

Начальник ЦМС



Рубашкин А.Н.



### АО «Омутнинский металлургический завод»

612740 Кировская область, Омутнинский район, г. Омутнинск, ул. Коковихина, дом 2

Телефон (8352)41090, 4-16-48

Адрес эл. почты [metiz3@ommet.ru](mailto:metiz3@ommet.ru)

ИНН 4322000130, ОГРН 1024300962971,

р/с 40702810427440100045 в отделении № 8612 Сбербанка России г. Киров

к/с 30101810500000000609 БИК 043304609 КПП 432250001

Паспорт качества № от 10.06.2016 **Ведро оцинкованное**

Материал	Сталь оцинкованная	0,4
Толщина, мм	9, 12, 15	
Объем, л	Оцинкованная проволока	
Ручка, материал		
Диаметр ручки, мм		3
Кол-во ребер жесткости		1
Ширина донного шва, не менее, мм		4
Донный шов, тип	"в утор"	
Герметизация швов	уплотнительная паста	
Упаковка	перевязаны проволокой по 10 шт	

ТИП	КОЛ-ВО
9 л	-//-
12 л	18000
15 л	-//-

Изделие перед сдачей на склад принимается техническим контролем предприятия. Приемка производится партиями. Проверка внешнего вида посуды на соответствиетребованиям стандарта подвергают 100% изделий. Для проверки размеров, вместимости, прочности крепления ручек и ушек, герметичности и устойчивости посуды от партии отбирают 5% изделий но не менее 5 шт.

Дата отгрузки 14.06.2016

Начальник СТК АО «Омутнинского металлургического завода» В.И. Варанкин Варанкин В.И.

