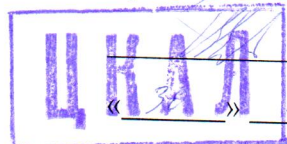


(ИЦ ЦБП «ЦКАЛ»)
«Центральный научно-исследовательский институт бумаги»
141260, Россия, Московская обл., п. Правдинский, ул. Ленина, д. 15/1
Тел./факс 8(495) 993-36-23, 8(49653) 1-75-90

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ИЦ ЦБП «ЦКАЛ»



к.т.н. Н.Л.Горячев

2017 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 12-9/298

1. Наименование продукции чековая лента термочувствительная
2. Изготовитель продукции -
3. Заказчик ООО «СТАРЛЕСС ТРЕЙД»
193079, г. Санкт - Петербург, Октябрьская наб.104, корп. 6
4. Дата поступления образцов май 2017 г.
5. Дата проведения испытаний май 2017 г.
6. Основание для проведения испытаний письмо б/н от 19.04.2017 г.
7. Отбор образцов -
8. Характеристика образцов
Количество 3 рулона чековой ленты
Внешний вид продукции бумага белого цвета
9. Испытания проведены по стандартизованным методам испытаний, действующим на территории РФ, с использованием приборной базы ИЦ ЦБП «ЦКАЛ» ОАО «ЦНИИБ».
10. Методика испытаний в соответствии с ГОСТ 13199-88 (ИСО 536-1995),
ГОСТ 27015-86, ГОСТ 30113-94, ГОСТ 12795-89 (ИСО 5627-84), ГОСТ 13525.19,
ГОСТ ИСО 1924-1-96
11. Средства измерения: весы LP -220S, толщиномер ТНБ-1-А, прибор для определения
гладкости Б-1, секундомер, шкаф сушильный, спектрофотометр Эльрефо 450,
денситометр X- Rite, машина разрывная РМБ -10-2М
12. Результаты испытаний содержатся в Приложении на 1 л.
Приложение является неотъемлемой частью данного Протокола испытаний и касается только образцов продукции, подвергнутых испытаниям.
Погрешность методов испытаний указана в Сводке результатов испытаний.
Протокол испытаний представлен на 2-х листах.

Руководитель
испытательной группы

Н.Ф.Володина

Испытатель

Т.В.Бакушева

ИЦ ЦБП «ЦКАЛ» ОАО «ЦНИИБ»
141260, п. Правдинский,
Московская обл.,
ул. Ленина, 15/1

Приложение
к протоколу
испытаний 12-9/298
от 30.05.2014г.

С В О Д К А
результатов испытаний
образцов чековой ленты термочувствительной,
представленных ООО «Старлесс Трейд»,
с письмом б/н от 19.04.2017 г.

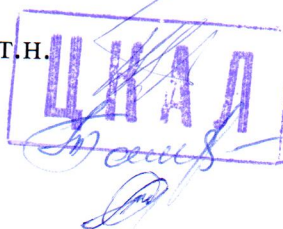
Наименование показателя, единицы измерения, метод испытания	погрешность метода	ТУ 5438-005- 50877062-2009 (МБК-Т)	Фактические данные
			чековая лента
1. Масса бумаги площадью 1м ² , г ГОСТ 13199-88 (ИСО 536-1995)	± 4 %	48,0 ± 5,0	43,9
2. Толщина, мкм ГОСТ 27015-86	± 7,5 %	55,0 ± 5,0	51
3. Белизна, ISO, % ГОСТ 30113-94	± 1 %	не менее 80	85
4. Гладкость, с - по верхней стороне ГОСТ 12795-89 (ИСО 5627-84)	± 10 %	не менее 350	1180
5. Влажность, % ГОСТ 13525.19	—	4,0-6,0	6,0
6. Оптическая плотность отпечатка ГОСТ 30116-94 и наст. ТУ	—	не менее 1,00	1,11
7. Разрушающее усилие, Н - машинное направление - поперечное направление ГОСТ ИСО 1924-1-96	± 4 %	51±8 29±7	43,1 —*

Условия кондиционирования и испытания: относительная влажность (50±2)%,
температура (23±1)°С

* - данный показатель невозможно определить в силу ограниченной ширины бабины чековой ленты. В соответствии с ГОСТ 1924-1-96 необходимая минимальная длина образца для определения разрушающего усилия в поперечном направлении, с учетом зажимов - 120 мм, а ширина предоставленных образцов 80 мм.

Руководитель ИЦ ЦБП «ЦКАЛ», к.т.н.

Испытания провели:



Н.Л.Горячев

Т.В.Бакушева

Т.А.Соколова