

**Общество с ограниченной ответственностью  
«ТетраПром»**

ОКП 54 5690

Группа У33  
(ОКС 85.080)

**УТВЕРЖДАЮ**  
Генеральный директор  
ООО «ТетраПром»  
В. Н. Цуканов  
**« 25 » августа 2015 г.**

**Папки-регистраторы**

**Технические условия  
ТУ 5456-002-97508063-2015**

Дата введения в действие – **« 25 » августа 2015 г.**

**РАЗРАБОТАНО**  
ООО «ТетраПром»

**2015 г.**

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

## Содержание

1 Технические требования.....	4
2 Требования безопасности и охраны окружающей среды .....	6
3 Правила приёмки.....	7
4 Методы контроля.....	7
5 Транспортирование и хранение .....	8
6 Гарантии изготовителя .....	8
Приложение А.....	9
Лист регистрации изменений.....	10

Подп. и дата		Инв. № дубл.		Взам. инв. №		Подп. и дата		
Подп. и дата		Подп.		Дата	<b>ТУ 5456-002-97508063-2015</b>			
Инв. № подл.	Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.							2	10
Пров.						<b>Технические условия</b>		
Н. контр.						<b>ООО «ТетраПром»</b>		
Утв.								

Настоящие технические условия распространяются на папки-регистраторы (далее – папки, изделия). Папки представляют собой канцелярские товары, предназначенные для хранения и транспортировки документов формата А4; для сохранения внешнего вида документов, предохранения от смятия, защиты от прямого попадания осадков при транспортировке, от пыли - при хранении.

Папки производят с шириной корешка: 50 мм и 75 мм.

Прорези на верхней крышке папки удерживают ее в вертикальном положении, в том числе при большом объеме документов.

Изделия применяются в соответствии с указаниями требований инструкции по эксплуатации, настоящих технических условий и дополнительными требованиями, оговариваемыми при заказе изделий.

Перечень ссылочной документации приведен в Приложении А.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 5456-002-97508063-2015

# 1 Технические требования

## 1.1 Основные параметры и характеристики

1.1.1 Папки должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, эксплуатационной и конструкторской документации, разработанной изготовителем, на конкретное изделие.

1.1.2 Папки должны соответствовать параметрам, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Параметры	Значения
Папки с шириной корешка 50 мм	
Размер, мм	320*615
Толщина крышек, мм	1,5 - 2,00
Вместимость, листов, не более	350
Папки с шириной корешка 75 мм	
Размер, мм	320*640
Толщина крышек, мм	1,5 - 2,00
Вместимость, листов, не более	600

1.1.3 Изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий, технических описаний и технологий, утвержденных в установленном порядке, образца-эталона по ГОСТ 15.007.

Конкретная масса изделий должна быть указана в конструкторской и эксплуатационной документации. Предельные отклонения от массы изделий не должны превышать  $\pm 5\%$ .

1.1.4 Функциональные размеры изделий должны быть указаны в конструкторской и эксплуатационной документации. Предельные отклонения от функциональных размеров изделий не должны превышать  $\pm 1\%$ .

1.1.5 Общий вид, обработка и положение конструктивных элементов изделий должна обеспечивать сохранение формы, предусмотренной образцом-эталонам на конкретное изделие.

1.1.6 Папки могут производиться с металлической окантовкой краев и без.

1.1.7 Папки должны располагать отверстием для захвата документов с металлической окантовкой.

1.1.8 Механические и иные эксплуатационные характеристики изделий, не указанные в настоящих технических условиях, устанавливаются, при необходимости

Име. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТУ 5456-002-97508063-2015

Лист

4

сти, в конструкторской документации с учетом требований действующих норм и правил эксплуатации изделий, а также настоящих технических условий.

1.1.9 Папки должны соответствовать Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю)

## 1.2 Требования к материалам

1.2.1 Папки необходимо производить из полнотелого картона и бумаги различной плотности.

Номенклатура покупных материалов и изделий (виды, типы, марки) должна соответствовать требованиям распространяющейся на них нормативной документации.

1.2.2 Материалы и покупные изделия, приобретаемые для изготовления изделий, в том числе зарубежного производства, должны иметь сертификаты соответствия или другие документы, подтверждающие их качество и безопасность.

1.2.3 Гигиенические характеристики применяемых материалов должны находиться в пределах допустимых норм, установленных в нормативно-технических документах, утвержденных органами и учреждениями Роспотребнадзора.

1.2.4 Транспортирование и хранение материалов и покупных изделий должно проводиться в условиях, обеспечивающих их сохранность от повреждений, а также исключая возможность подмены.

1.2.5 Перед использованием материалы и покупные изделия должны пройти входной контроль в соответствии с порядком, установленным на производстве, исходя из требований ГОСТ 24297.

## 1.3 Комплектность

1.3.1 В комплект поставки входят упакованные изделия, количеством, оговоренным в договоре на поставку.

1.3.2 Состав дополнительных принадлежностей (при наличии) должен быть указан в эксплуатационной и (или) отгрузочной документации.

## 1.4 Маркировка

1.4.1 Маркировочные знаки и надписи должны быть нанесены на каждую упаковочную единицу изделий, поставляемую потребителю.

1.4.2 Маркировка наносится непосредственно на упаковку, этикетки или липкие стикеры, прикрепляемые к упаковочной единице, в соответствии с требованиями конструкторской документации.

1.4.3 Маркировка должна содержать товарный знак и (или) эмблему в виде знака, а также данные, содержащие следующую информацию:

- адрес изготовителя;
- наименование, обозначение изделия (артикул и (или) модель);

Име. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Име. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТУ 5456-002-97508063-2015

Лист

5

- обозначение настоящих технических условий;
- количество изделий в упаковочной единице;
- цвета изделий;
- обозначение материала;
- знак соответствия;
- дату изготовления.

1.4.4 Допускается, по решению изготовителя, указывать в маркировке дополнительную информацию для потребителя (например сведения о сертификации и др.).

1.4.5 Транспортная маркировка должна соответствовать требованиям ГОСТ 14192.

1.4.6 Рекомендуется наносить манипуляционные знаки и информационные надписи, обеспечивающие сохранность изделий при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировании и хранении.

## 1.5 Упаковка

1.5.1 Упаковка изделий должна обеспечивать защиту от климатических и механических повреждений при транспортировании, погрузочно-разгрузочных работах и хранении.

1.5.2 Изделия могут быть упакованы в коробки из гофрированного картона по ГОСТ 13514, полимерные пакеты по нормативно-технической документации.

Допускается использование скотча, иных дополнительных упаковочных материалов - по нормативно-технической документации.

1.5.3 Допускается упаковывать изделия в тару, изготовленную по рабочим чертежам, утверждённым в установленном порядке, обеспечивающую сохранность изделий при транспортировании и хранении.

1.5.4 Упаковка изделий выпускается в обращение на таможенной территории Таможенного союза при условии, что она прошла необходимые процедуры оценки (подтверждения) соответствия, установленные ТР ТС 005/2011, а так же другими техническими регламентами Таможенного союза, действие которых распространяются на упаковку.

## 2 Требования безопасности и охраны окружающей среды

2.1 По пожарной безопасности при производстве изделий следует соблюдать требования ГОСТ 12.1.004.

2.2 В процессе производства должны быть соблюдены требования ГН 2.2.5.1313-03, иных санитарных норм и правил, утверждённых в установленном порядке.

Предельно допустимые концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны при производстве изделий - по ГОСТ 12.1.005.

Име. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Име. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТУ 5456-002-97508063-2015

Лист

6

2.3 Производственное оборудование должно отвечать требованиям ТР ТС 010/2011. Шумовые характеристики оборудования при производстве изделий должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.003.

2.4 Основными видами возможного опасного воздействия на окружающую среду является загрязнение атмосферного воздуха населенных мест, почв и вод.

Загрязнение может произойти из-за неорганизованного сжигания отходов производства и эксплуатации изделий, а также произвольной свалки изделий в не предназначенных для этой цели местах.

2.5 Отходы производства и эксплуатации изделий допускается вывозить на полигоны промышленных отходов.

### 3 Правила приёмки

2.1 Правила приемки изделий должны соответствовать требованиям ГОСТ 15.309.

2.2 Изделия предъявляются к приемке партиями. Партией считают изделия одного вида, оформленные одним документом о качестве, изготовленных из сырья одного качества или изготовленных в одну смену (либо за один технологический цикл).

3.2 Для контроля качества изделий из разных мест каждой партии отбирают выборку в количестве 0,1 % изделий, но не менее 10 шт.

3.3 Если хотя бы одно изделие не соответствует требованиям настоящих технических условий, проводят контроль на удвоенной выборке, взятой от той же партии.

По результатам повторного контроля партию считают соответствующей требованиям настоящих технических условий, если все изделия соответствуют требованиям настоящих технических условий.

Результаты повторных испытаний являются окончательными.

### 3 Методы контроля

3.1 Внешний вид изделий, маркировку, упаковку проверяют визуально на предмет выявления механических повреждений, видимых дефектов.

3.2 Проверку функциональных размеров изделий и ее конструктивных элементов, а также их предельные отклонения проводят с помощью рулетки и линейки по ГОСТ 427 и ГОСТ 7502, иных поверенных универсальных измерительных инструментов с ценой деления не менее 1 мм.

3.3 Толщину крышки измеряют поверенным микрометром по ГОСТ 6507 с погрешностью не более 0,01 мм следующим образом:

- первое измерение проводят на расстоянии 10 мм от края;
- последующие - через каждые 100 мм по всему периметру изделия.

Если в какой-либо точке допуск по толщине крышки отклоняется от установленного в конструкторской документации - допускается измерять толщину в дру-

Име. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Име. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТУ 5456-002-97508063-2015

Лист

7

гой точке, находящейся на расстоянии не более 20 мм левее или правее от точки, взятой первоначально.

3.4 Масса проверяется взвешиванием на весах, обеспечивающих необходимый диапазон и точность измерения.

Масса не должна превышать, указанную в конструкторской и эксплуатационной документации на изделия величину, более чем на 5%.

3.5 Методы испытаний на определение механических и иных эксплуатационных характеристик изделий (при необходимости) – по программе-методике производителя.

3.6 Предельно допустимые концентрации летучих химических веществ, выделяющихся при производстве и эксплуатации изделий, определяют в соответствии с методами испытательных лабораторий, аккредитованных на право проведения данных испытаний.

## 4 Транспортирование и хранение

4.1 Хранить изделия следует на поддонах, обернутых в стрейч пленку по ГОСТ 10354 или иной нормативно-технической документации.

4.2 Транспортировать и хранить изделия следует в упакованном состоянии, в соответствии с требованиями п.1.5 настоящих технических условий.

4.3 Изделия транспортируют любым видом транспорта, в крытых транспортных средствах, в соответствии с правилами перевозки грузов на конкретном виде транспорта, а также при условии обеспечения сохранности изделий.

4.4 Погрузочно-разгрузочные работы должны соответствовать ГОСТ 12.3.009.

## 5 Гарантии изготовителя

5.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения и инструкции по эксплуатации.

5.2 Гарантийный срок хранения изделий – 24 месяца со дня отгрузки потребителю, если иного не установлено в договоре на поставку.

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 5456-002-97508063-2015

Лист

8



**Приложение А  
(справочное)**

**Ссылочные нормативно-технические документы**

Обозначение	Наименование
ГОСТ 12.1.003-83	Шум. Общие требования безопасности.
ГОСТ 12.1.004-91	Пожарная безопасность. Общие требования.
ГОСТ 12.1.005-88	Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.
ГОСТ 12.3.009-76	Система стандартов безопасности труда. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности.
ГОСТ 15.007-88	Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция легкой промышленности. Основные положения
ГОСТ 15.309-98	Системы разработки и постановки продукции на производство. Испытания и приемка выпускаемой продукции. Основные положения.
ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические. Технические условия.
ГОСТ 6507-90	Микрометры. Технические условия.
ГОСТ 7502-98	Рулетки измерительные металлические. Технические условия.
ГОСТ 10354-82	Плѐнка полиэтиленовая. Технические условия.
ГОСТ 13514-93	Ящики из гофрированного картона для продукции легкой промышленности. Технические условия.
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов.
ГОСТ 24297-87	Входной контроль продукции. Основные положения.
ГН 2.2.5.1313-03	Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны.
ТР ТС 005/2011	О безопасности упаковки.
ТР ТС 010/2011	О безопасности машин и оборудования.

Име. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Име. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТУ 5456-002-97508063-2015

Лист

9

